

选配装置	备注
车箱加热	利用排气给车箱加热
低温启动系统	适用于高寒地区
增容车箱	适用于小比重的物料
重载车箱	适用于大比重的物料
车箱耐磨衬板	适用于磨损严重物料
自动灭火系统	发动机自动灭火
自动润滑系统	定时定量加注润滑脂
自动称重系统	载重量实时监测
胎压监测	轮胎压力、温度实时监测

三一重型装备有限公司
SANY HEAVY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：辽宁省沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号

海外售后服务：0086 - 400 6098 318

咨询邮箱：crd@sany.com.cn

网址：www.sanygroup.com

温馨提示：

由于技术不断更新，技术参数和配置如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备，本页仅供参考，以实物为准。版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本页任何内容不得被抄袭或抄袭用于任何目的。



OFF-HIGHWAY MINING TRUCK

SRT55D

非公路自卸车



载重

55tonnes/61tons

车辆最大总重

95tonnes/105tons

总功率

565kW

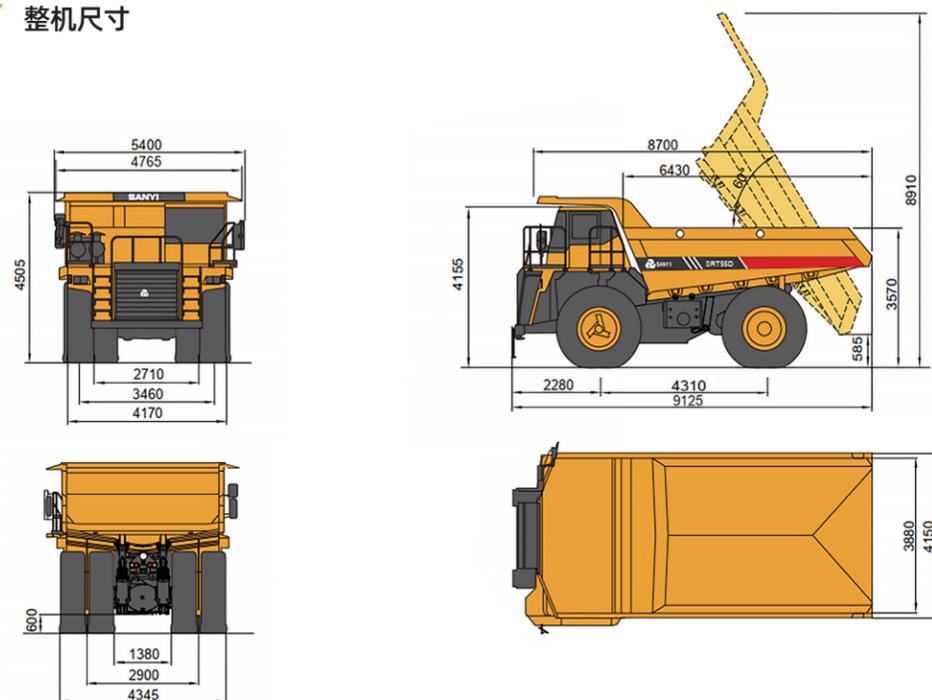
主要技术参数

整机参数	单位	参数
整车外形长×宽×高(举升)	mm	9155×5400×4505(11080)
轴距	mm	4310
前轮距	mm	3460
后轮距	mm	2710
最小离地间隙	mm	600
前轮最大转角	°	40
最小转弯半径	mm	9540
总功率	kW	565
最高车速	km/h	56
最大爬坡度	%	30
平装容积	m ³	26
堆装容积2: 1	m ³	35

重量分布

轴荷	前桥	后桥
空载	48%	52%
满载	34%	66%

整机尺寸



尺寸单位: mm

* 具体参数以实际为准

油品容积

油品容积	L
发动机曲轴箱及过滤器(机油)	48
变速箱及过滤器(自动变速箱专用油)	85
冷却系统(防冻液)	100
燃油箱(柴油)	620
转向液压油箱(液压油)	73
转向液压系统·总计(液压油)	76
举升液压油箱(液压油)	239
举升液压及制动器冷却系统	258
轮边减速器·总计(齿轮油)	45
差速器(齿轮油)	50
前悬挂·每支(液压油)	19×2
后悬挂·每支(液压油)	16×2

重量参数

重量参数	kg	lb
装备举升缸设备的底盘	30000	66000
标准型车箱	10000	22000
车辆自重	40000	88000
额定载重量	55000	121000
车辆最大总重	95000	209500

*车辆最大总重包括备选装置、所有附件、注满燃油和负载等；
严禁超载，超载或野蛮装载将严重影响零部件寿命及整车寿命！

主要配置

发动机

- 型号：沃尔沃 TAD1643VE-B；
- 型式：4冲程、涡轮增压中冷；
- 总功率（在1,900rpm）：565KW（768hp）；
- 净功率（在1,900rpm）：525KW（714hp）；
- 总功率按ISO 3046(相当于SAE J1995和SAE J1349)规定。发动机排放满足Tier 3 EPA 40 CFR89和欧洲非公路车辆标准要求；
- 最大扭矩（在1,260rpm）：3,260N·m（2,404lb·ft）；
- 缸数/型式：6缸/直列；
- 缸径×行程：Φ144 × 165mm（5.66 × 6.27in）；
- 排量：16.1L。

变速箱

- 具有柔性换挡特性的 H6620AR 型电子自动控制变速箱。HATS电子控制系统，组合一体的液力变扭器和液力缓行器。6个前进挡，2个倒挡，在所有挡位内能够自动闭锁。具有液力缓行和举升限挡保护功能。

	前进挡						倒挡	
	1挡	2挡	3挡	4挡	5挡	6挡	1挡	2挡
传动比	4.0	2.68	2.01	1.35	1.0	0.67	5.15	3.46
Km/h	9.4	13.9	18.7	27.8	37.5	56	6.3	9.4
Mile/h	5.8	8.7	11.6	17.2	23.3	34.7	3.9	5.8

制动系统

- 行车制动—全液压制动控制系统。由变速箱PTO驱动的压力补偿式柱塞泵为制动和转向提供动力。独立的前后控制回路均装有蓄能器，用来储存能量，提供应急制动；
- 前制动：干盘制动；制动盘直径：710mm（28in）；
- 摩擦片总面积：1,400cm²（217in²）；
- 后制动：油冷盘制动，全密封，完全防尘防水；
- 总制动表面积：49,000cm²（7,595in²）；
- 驻车制动：液压释放，由弹簧对后制动盘组上的活塞加载实施；
- 缓行制动：通过控制后油冷盘制动器或变速箱液力缓行器实施；
- 紧急制动：通过电磁阀控制提供行车和驻车制动。

转向系统

- 配有中位常闭式转向阀、压力补偿式柱塞泵和蓄能器的独立液压系统；
- 无论发动机的转速高低，转向液压系统均可提供均匀转向，即使发动机动力丧失，蓄能器亦能及时提供紧急动力。液压报警灯亮时，表明系统压力低于安全限定的数值115bar（1,660 lb/in²），并提醒驾驶员注意；
- 最小转弯直径：19,080mm。

轮胎

- 轮胎型号：24.00R35/E4,矿山专用深花纹；
- 在特殊工况下，若规定的标准轮胎的TKPH(ton-Km/h)值可能超限，为了获得最佳选择，请咨询轮胎制造厂商。

车架

- 采用变截面的箱形结构，抗弯、抗扭能力强；
- 保险杠、前后纵梁采用低碳钢，使车架具有良好的韧性，抗冲击能力强。高应力部位，采用低合金铸钢件，使车架强度更高、寿命更长。

驱动桥

- 重载型、全浮式半轴，带有一级螺旋伞齿轮主减速器和二级行星式轮边减速器，高强度铸钢组焊本体；
- 传动比：主减比：3.73:1；
轮边比：5.80:1；
总速比：21.63:1。

悬挂装置

- 前悬挂：麦弗逊式独立悬挂，带有变阻尼特性的油/气（氮）悬缸，可以很好的吸收路面冲击；
- 后悬挂：由具有变阻尼特性的油/气（氮）悬缸、A形架、横向稳定杆构成的非独立悬挂；
- 最大冲击行程：前部：300mm（11.8in）；
后部：186mm（7.3in）；
- 后桥最大摆度：±7°。

举升系统

- 独立液压系统设置。两支双级举升油缸安装在车架外侧，举升过程平稳；
- 举升液压泵流量（在2100rpm）：294L/min（77USgal/min）；
- 举升≤16s；下降≤15s。

车箱

- 车箱为双V形结构，有利于物料集中，重心低。底板、侧板及前板采用高屈服强度的耐磨钢板制造；标准车厢采用18mm（0.71in）底板、10mm（0.39in）侧板、10mm（0.39in）前板焊接；
- 平装（SAE）：26m³（34yd³）；
堆装2:1（SAE）：35m³（46yd³）。

驾驶室

- 具有FOPS/ROPS认证整体四柱防倾翻保护设计，可调悬浮座椅，豪华内饰，可倾斜和伸缩的方向盘，给驾驶者提供安全舒适的操纵空间；
- 驾驶室符合ISO3471标准，在门窗紧闭情况下，噪音值≤78dB(A)。